

ГОРЯЧЕЕ ЦИНКОВАНИЕ DOORHAN

СОВРЕМЕННОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ ЗАЩИТЫ
ПРОМЫШЛЕННЫХ, СТРОИТЕЛЬНЫХ И
ИНФРАСТРУКТУРНЫХ ОБЪЕКТОВ



**СРОК СЛУЖБЫ
ДО 50 ЛЕТ**



**40-200
МКМ**



**ПО ВСЕЙ
РОССИИ**



**КОНТРОЛЬ
ПО ГОСТ**



**КРУПНОГАБАРИТНЫЕ
МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ**



**ТРУБНАЯ
ПРОДУКЦИЯ**



**МЕТИЗЫ И
МАЛОРАЗМЕРНЫЕ
ИЗДЕЛИЯ**



DoorHan®

Концерн DoorHan — это промышленная группа глубоко интегрированных производственных предприятий, общей целью которых является комплексная поставка полнокомплектных зданий и решений для объектов промышленного строительства, частного домостроения, а также объектов специального назначения и городской инфраструктуры. Все предлагаемые решения полностью состоят из продукции DoorHan, кроме того, спроектированы и изготовлены на собственных заводах концерна.

С 2026 года концерн DoorHan предлагает уникальное решение «DoorHan САПР 360» — программный помощник, который позволяет удаленно спроектировать и визуализировать производственно-складской комплекс и за считанные часы получить IFC-модель, а также разделы КМ, АР, КМД, спецификацию и ведомость материалов.

9	МУЛЬТИТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ИНДУСТРИАЛЬНЫХ ПАРКОВ	200	СЕРВИСНЫХ ЦЕНТРОВ
35	ЗАВОДОВ	6 500	СОТРУДНИКОВ
28	ПРОИЗВОДСТВЕННО- СКЛАДСКИХ КОМПЛЕКСОВ	8 000	ДИЛЕРОВ
64	ТОРГОВЫХ ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА	758 000 м ²	СКЛАДСКИХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПЛОЩАДЕЙ

Сферы бизнес-деятельности концерна DoorHan включают в себя восемь основных направлений:

- 1 **Подвижные и неподвижные ограждающие конструкции и перегрузочное оборудование**
- 2 **Металлоконструкции, модульные здания и жилые дома. Объекты городской инфраструктуры**
- 3 **Строительные сэндвич-панели с утеплителем из минеральной ваты и пенополиизоцианурата. Шумозащитные экраны**
- 4 **Минераловатные плиты и кровельные системы**
- 5 **Горячее цинкование металлоконструкций**
- 6 **Лакокрасочные материалы для окрашивания рулонной стали и алюминия**
- 7 **Компоненты для производства пенополиуретанов. Сложные полиэфирные. Насыщенные полиэфирные смолы**
- 8 **Девелопмент**

О КОНЦЕРНЕ



МУЛЬТИТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ ПАРКИ

1. Воронеж
2. Казань
3. Можайск
4. Москва
5. Новосибирск
6. Осташков
7. Санкт-Петербург

ПРОИЗВОДСТВЕННО-СКЛАДСКИЕ КОМПЛЕКСЫ

1. Балашиха
2. Владивосток
3. Волгоград
4. Воронеж
5. Екатеринбург
6. Иркутск
7. Казань
8. Калининград
9. Краснодар
10. Красноярск
11. Москва
12. Нижний Новгород
13. Новосибирск
14. Омск
15. Пятигорск
16. Ростов-на-Дону
17. Самара
18. Санкт-Петербург
19. Тюмень
20. Уфа
21. Хабаровск
22. Челябинск

ТОРГОВЫЕ ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА

1. Абакан
2. Архангельск
3. Астрахань
4. Барнаул
5. Белгород
6. Благовещенск
7. Брянск
8. Владикавказ
9. Владимир
10. Вологда
11. Горно-Алтайск
12. Грозный
13. Екатеринбург
14. Иваново
15. Йошкар-Ола
16. Калуга
17. Кемерово
18. Киров
19. Краснодар
20. Курск
21. Липецк
22. Махачкала
23. Московская область, Дмитровское шоссе
24. Московская область, Новорижское шоссе
25. Московская область, Новорязанское шоссе
26. Московская область, Симферопольское шоссе
27. Московская область, шоссе Энтузиастов
28. Московская область, Ярославское шоссе
29. Мурманск
30. Набережные Челны
31. Новороссийск
32. Новосибирск
33. Оренбург
34. Пенза
35. Пермь
36. Петрозаводск
37. Петропавловск-Камчатский
38. Псков
39. Рязань
40. Санкт-Петербург
41. Саратов
42. Севастополь
43. Смоленск
44. Сочи
45. Ставрополь
46. Сургут
47. Тамбов
48. Тверь
49. Тольятти
50. Томск
51. Тула
52. Улан-Удэ
53. Ульяновск
54. Чебоксары
55. Чита
56. Южно-Сахалинск
57. Якутск
58. Ярославль



РОССИЯ. МОЖАЙСК МУЛЬТИТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ ПАРК

58 га — производственные территории
91 550 м² — производственные здания

Металлоконструкции, модульные здания и жилые дома

- Завод металлоконструкций
- Завод блочно-модульных зданий
- Завод мостовых конструкций

Ограждающие конструкции зданий

- Завод стеновых и кровельных сэндвич-панелей с минеральной ватой
- Завод теплоизоляционных материалов из минеральной ваты

Горячее цинкование

- Завод горячего цинкования металлоконструкций
- Завод горячего цинкования трубной продукции
- Завод горячего цинкования метизов



Производственные мощности (в год)

Металлоконструкции, модульные здания и жилые дома

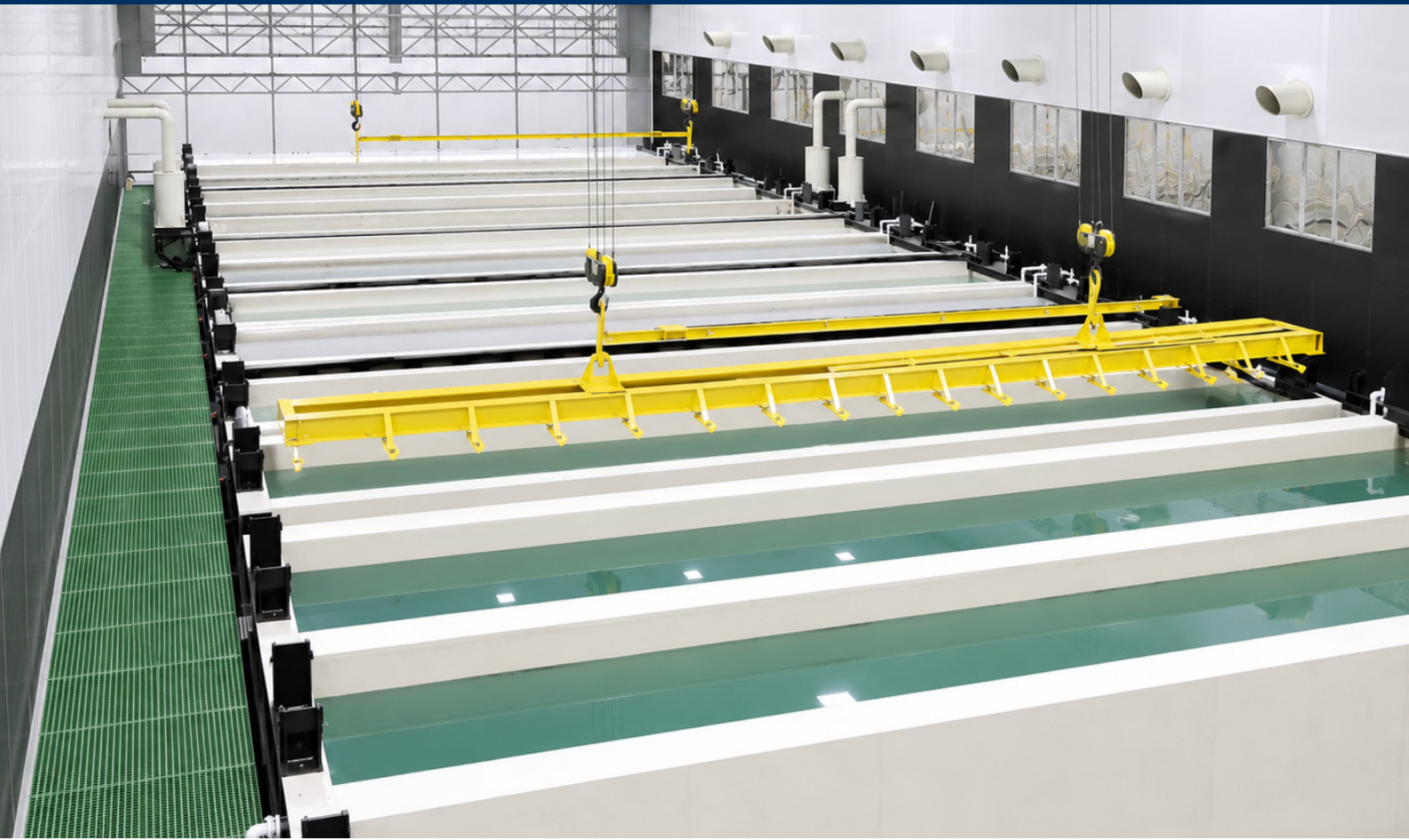
- 30 000 т металлоконструкций
- 180 000 м² блочно-модульных зданий
- 24 000 т мостовых конструкций

Ограждающие конструкции зданий

- 1 500 000 м² стеновых и кровельных сэндвич-панелей с минеральной ватой
- 600 000 м³ теплоизоляционных материалов из минеральной ваты

Горячее цинкование

- 40 000 т горячеоцинкованных крупногабаритных металлоконструкций
- 40 000 т горячеоцинкованной трубной продукции
- 10 000 т горячеоцинкованных метизов и малоразмерных изделий







РОССИЯ. НОВОСИБИРСК МУЛЬТИТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ ПАРК

28 га — производственные территории

96 000 м² — производственные здания

Подвижные и неподвижные ограждающие конструкции и перегрузочное оборудование

- Завод воротных систем
- Завод систем ограждений
- Завод перегрузочного оборудования

Металлоконструкции, модульные здания и жилые дома

- Завод металлоконструкций
- Завод блочно-модульных зданий

Ограждающие конструкции зданий

- Завод стеновых и кровельных сэндвич-панелей с минеральной ватой и PIR (ПИР)
- Завод теплоизоляционных материалов из минеральной ваты

Горячее цинкование

- Завод горячего цинкования металлоконструкций



Производственные мощности (в год)

Подвижные и неподвижные ограждающие конструкции и перегрузочное оборудование

- 22 000 ворот различных типов
- 1 300 000 п. м. ограждений
- 1 800 изделий перегрузочного оборудования

Металлоконструкции, модульные здания и жилые дома

- 18 000 т металлоконструкций
- 180 000 м² блочно-модульных зданий

Ограждающие конструкции зданий

- 1 000 000 м² сэндвич-панелей
- 600 000 м³ теплоизоляционных материалов из минеральной ваты

Горячее цинкование

- 40 000 т горячеоцинкованных крупногабаритных металлоконструкций







РОССИЯ. ВОРОНЕЖ

МУЛЬТИТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ ПАРК

23 га — производственные территории
78 000 м² — производственные здания

Подвижные и неподвижные ограждающие конструкции и перегрузочное оборудование

- Завод акустических экранов

Металлоконструкции, модульные здания и жилые дома

- Завод металлоконструкций
- Завод блочно-модульных зданий

Ограждающие конструкции зданий

- Завод теплоизоляционных материалов из минеральной ваты
- Завод стеновых и кровельных сэндвич-панелей с минеральной ватой и PIR (ПИР), теплоизоляционных PIR-плит

Горячее цинкование

- Завод горячего цинкования металлоконструкций



Производственные мощности (в год)

Подвижные и неподвижные ограждающие конструкции и перегрузочное оборудование

- 1 200 000 м² акустических экранов

Металлоконструкции, модульные здания и жилые дома

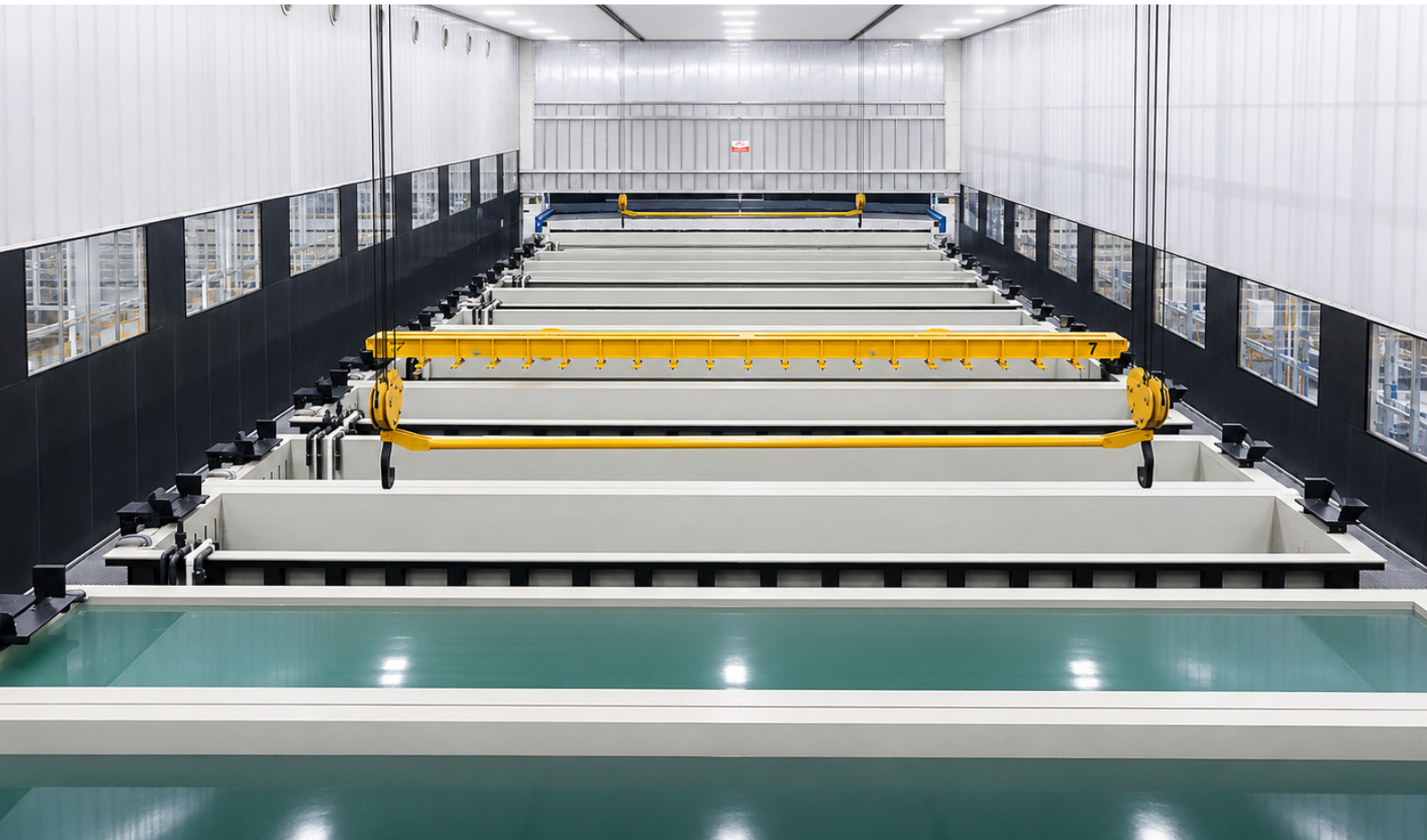
- 18 000 т металлоконструкций
- 180 000 м² блочно-модульных зданий

Ограждающие конструкции зданий

- 600 000 м³ теплоизоляционных материалов из минеральной ваты
- 2 200 000 м² стеновых и кровельных сэндвич-панелей с минеральной ватой
- 1 500 000 м² стеновых и кровельных сэндвич-панелей с PIR (ПИР)

Горячее цинкование

- 40 000 т горячеоцинкованных крупногабаритных металлоконструкций







РОССИЯ. УЛЬЯНОВСК МУЛЬТИТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ ПАРК

48 га — производственные территории
36 000 м² — производственные здания

Горячее цинкование

- Завод по обработке крупногабаритных металлоконструкций



Производственные мощности (в год)

Горячее цинкование

- 60 т оцинкованных крупногабаритных металлоконструкций





ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ГЕОГРАФИЯ

Четыре завода обеспечивают горячее цинкование металлоконструкций по всей России:

- Можайск — 3 линии по горячему цинкованию крупногабаритных металлоконструкций 13 × 2,0 × 3,5; круглых и квадратных труб на автоматической линии 9 × 1,5 × 2,0 м; малоразмерных деталей и крепежа длиной до 350 мм для Центрального региона;
- Воронеж — 1 линия горячего цинкования крупногабаритных металлоконструкций 13 × 2,0 × 3,5 м для Южного и Юго-Западного регионов России;
- Ульяновск — 2 линии горячего цинкования крупногабаритных металлоконструкций 13 × 1,6 × 3,0 м для Поволжья;
- Новосибирск — 1 линия горячего цинкования крупногабаритных металлоконструкций 13 × 2,0 × 3,5 м в Сибирь и на Дальний Восток.

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ МОЩНОСТИ

- Изделия массой до 7 000 кг.
- Габариты изделий: до 12,5 м в длину, до 1,8 м в ширину и до 3,3 м в высоту.
- 14 ванн химической подготовки поверхности.
- 2 ванны охлаждения и пассивации.
- 1 ванна с расплавом цинка.
- Отдельные линии для труб и малоразмерных изделий (г. Можайск).

ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА

Горячее цинкование выполняется методом полного погружения изделия в расплав цинка. На поверхности металла образуется защитный барьерный слой, предотвращающий контакт стали с кислородом и влагой. Процесс включает:

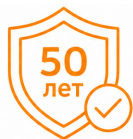
- навеску изделий на траверсы;
- многоуровневую очистку поверхности;
- флюсование;
- сушку и разогрев;
- погружение в расплав цинка;
- охлаждение и пассивацию.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Толщина цинкового покрытия — от 40 до 200 мкм.
- Толщина металла — от 0,7 до 30 мм.
- Материалы — низкоуглеродистые и низколегированные стали, 09Г2С, 10ХСНД, горячекатаная и холоднокатаная сталь.
- Масса изделия — от 1 кг до 7 т.
- Срок службы покрытия — до 50 лет.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСЛУГИ

- Консультация по подготовке изделий к цинкованию.
- Доработка конструкций по согласованию с заказчиком.
- Сверление технологических отверстий.
- Очистка от краски, маркировки, наклеек и загрязнений.
- Хранение и упаковка готовой продукции.



ДОЛГОВЕЧНАЯ ЗАЩИТА

Цинковое покрытие защищает металл от влаги, кислорода и коррозии до 50 лет.



РАВНОМЕРНОЕ ПОКРЫТИЕ

Изделие полностью погружается в расплав, поэтому защитный слой формируется на всей поверхности.



КРУПНОГАБАРИТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Возможна обработка конструкций длиной до 12,5 м и массой до 7 т.



ШИРОКАЯ ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Метод подходит для труб, опор, ограждений, настилов, кабельных лотков и строительных конструкций.



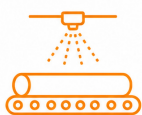
СТОЙКОСТЬ К СРЕДЕ

Покрытие устойчиво к атмосферным воздействиям, влаге, перепадам температур и механическому износу.



КОНТРОЛЬ ПО ГОСТ

Качество покрытия контролируется по ГОСТ 9.307-2021, ГОСТ 9.307-89 и ISO 1461.



ОТДЕЛЬНЫЕ ЛИНИИ

Для трубной продукции и малоразмерных изделий предусмотрены отдельные автоматические линии.



ЭКОНОМИЯ В ЭКСПЛУАТАЦИИ

Горячее цинкование снижает расходы на обслуживание, ремонт и регулярную окраску металлоконструкций.



ПАССИВАЦИЯ ПОКРЫТИЯ

Финишная обработка повышает атмосферную стойкость и помогает сохранить внешний вид изделия.

ГОРЯЧЕЕ ЦИНКОВАНИЕ КРУПНОГАБАРИТНЫХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ

Горячее цинкование применяется для защиты металлоконструкций от коррозии путем погружения в расплав цинка. Обработке подвергаются низкоуглеродистые и низколегированные стали 09Г2С и 10ХСНД, горячекатаная и холоднокатаная сталь толщиной от 0,7 мм, а также серый и ковкий чугун после согласования с технологом.



ОСОБЕННОСТИ

- Высокая коррозионная стойкость покрытия.
- Отличные износостойкие качества и адгезия покрытия.
- Короткие сроки выполнения заказов.
- Автоматизация производства позволяет обеспечить высокое качество покрытия.
- Индивидуальный подход к каждому клиенту.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Толщина покрытия, мкм	40–200
Размеры металлоконструкций, подвергаемых горячему цинкованию, мм	Длина — не более 12 500; ширина — не более 1 800; высота — не более 3 200
Масса металлоконструкций, кг	1–7 000
Коррозионная стойкость покрытия, лет	До 50

ГОРЯЧЕЕ ЦИНКОВАНИЕ ТРУБНОЙ ПРОДУКЦИИ

Горячее цинкование применяется для защиты от коррозии трубной продукции путем ее погружения в расплав цинка. Автоматическая линия горячего цинкования труб оснащена высокотехнологичным оборудованием, позволяющим выпускать до 40 000 тонн оцинкованной продукции в год.



ОСОБЕННОСТИ

- Высокая производительность.
- Отличные износостойкие качества и адгезия покрытия.
- Отсутствие наплывов цинка.
- Равномерное цинковое покрытие.
- Отсутствие тяжелых металлов в покрытии.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Толщина покрытия, мкм	30–80
Диаметр труб, мм	25–114
Длина труб, м	4–7,5
Коррозионная стойкость покрытия, лет	25–30

ГОРЯЧЕЕ ЦИНКОВАНИЕ МЕТИЗОВ И МАЛОРАЗМЕРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Горячее цинкование применяется для защиты от коррозии метизной продукции путем ее погружения в расплав цинка. Автоматическая линия горячего цинкования метизов и малогабаритных изделий оснащена высокотехнологичным оборудованием, позволяющим выпускать до 10 000 тонн оцинкованной продукции в год.



ОСОБЕННОСТИ

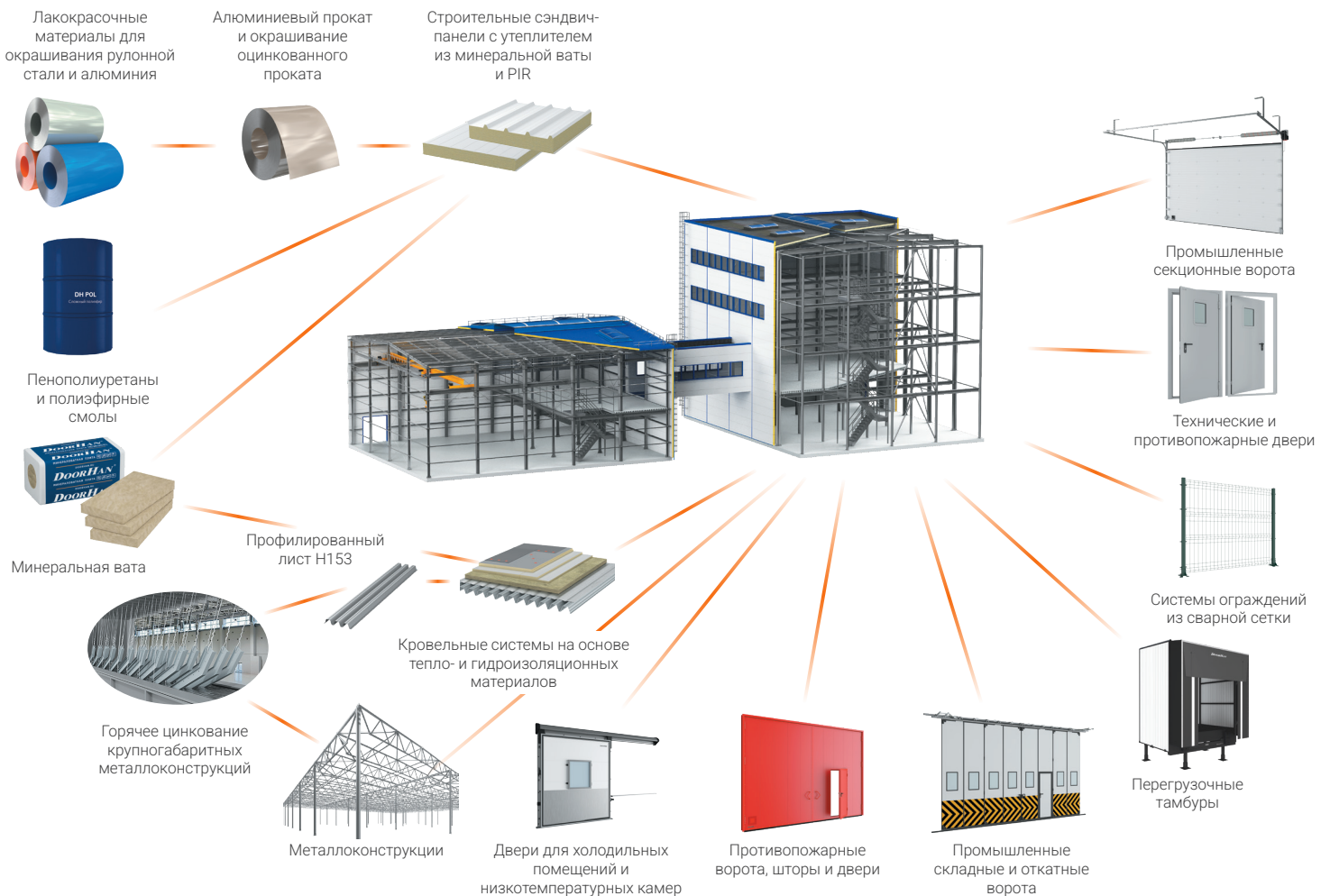
- Полная автоматизация процесса.
- Высокая производительность.
- Обработка в центрифуге.
- Отличные износостойкие качества и адгезия покрытия.
- Отсутствие наплывов цинка.
- Равномерное цинковое покрытие.
- Отсутствие тяжелых металлов в покрытии.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Толщина покрытия, мкм	10–50
Размер изделий, мм	350
Максимальный вес одного изделия, кг	4
Коррозионная стойкость покрытия, лет	25–30

ВЕРТИКАЛЬНАЯ ИНТЕГРАЦИЯ

Вертикальная интеграция DoorHan объединяет полный цикл — от сырья и комплектующих до готовых решений. Это обеспечивает контроль качества, надежность поставок и комплексный подход к оснащению объектов.



ПАРТНЕРСКАЯ ПРОГРАММА И ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

Мы предлагаем не просто продукт, а долгосрочное партнерство:

- Развитие дистрибьюторской сети и поддержка региональных партнеров.
- Обучение, техническое сопровождение и совместные маркетинговые активности.
- Специальные ценовые условия и бонусные программы.
- Приоритетные отгрузки для надежных партнеров.
- Индивидуальные решения под задачи рынка и строительных проектов.

РОССИЯ. МОСКВА

Заводы:
воротных систем;
роллетных систем;
перегрузочного оборудования;
систем автоматизации;
алюминиевых систем;
окраски рулонной стали и алюминия



РОССИЯ, МОЖАЙСК

Заводы:
металлоконструкций;
блочно-модульных зданий;
мостовых конструкций;
стенowych и кровельных сэндвич-панелей
с минеральной ватой;
теплоизоляционных материалов из минеральной ваты;
горячего цинкования металлоконструкций;
горячего цинкования трубной продукции;
горячего цинкования метизов



РОССИЯ, ВОРОНЕЖ

Заводы:
акустических экранов; металлоконструкций;
блочно-модульных зданий; теплоизоляционных
материалов из минеральной ваты; стеновых
и кровельных сэндвич-панелей с минеральной
ватой и PIR, теплоизоляционных PIR-плит;
горячего цинкования металлоконструкций



РОССИЯ, САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

Завод:
стенowych и кровельных
сэндвич-панелей с PIR;
лакокрасочных материалов;
компонентов PIR/PUR-систем;
сложных полиэфиров и полиэфирных смол



РОССИЯ, НОВОСИБИРСК

Заводы:
воротных систем;
систем ограждений;
перегрузочного оборудования;
металлоконструкций;
блочно-модульных зданий;
стенowych и кровельных сэндвич-панелей
с минеральной ватой и PIR;
теплоизоляционных материалов из минеральной ваты;
горячего цинкования металлоконструкций



РОССИЯ, КАЗАНЬ

Заводы:
металлоконструкций;
блочно-модульных зданий



РОССИЯ, ОСТАШКОВ

Завод:
дверных систем

